

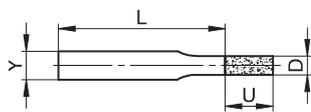
Rectificado cilíndrico de interiores

Diamante galvánico electrodepositado para carburo de tungsteno y cerámicas industriales

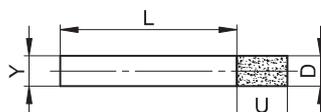


| Especificación | Alu | Aceros no aleados y de baja aleación | | Aceros de alta aleación | | Acero rápido | Acero inoxidable | Metal duro | Cerámica industrial | Fundición | Rectificado en seco | Rectificado en húmedo |
|----------------|-----|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|--|--------------|------------------|------------|---------------------|-----------|---------------------|-----------------------|
| | | No templado Templado | No templado Templado | | | | | | | | | |
| D | | | | | | | | | | | | |

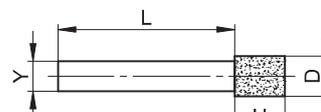
Artículos de stock recomendados



Forma 1A1W



Forma 1A1W 2



Forma 1A1W 3

Esta herramienta con aglomerante galvánico se utiliza principalmente para el mecanizado de carburo de tungsteno y cerámicas industriales. En comparación con las herramientas de rectificado cerámico convencionales, las herramientas de diamante se caracterizan por su larga duración y tiempos

de rectificado mucho más cortos. También ofrecen un alto nivel de precisión dimensional y ejercen una baja presión de rectificado. En consecuencia, resultan ideales para el mecanizado de diámetros pequeños.

| Forma | Número | DxU | YxL | Especificación | UE | Observaciones |
|-------|--------|--------|-------|----------------|-------------|---------------|
| | 1A1W | 477335 | 1x4 | S3x51 | D 91 X GST | 5 |
| | | 477342 | 2x4 | S3x51 | D 91 X GST | 5 |
| | | 477346 | 3x5 | S3x50 | D 91 X GST | 5 |
| | | 477349 | 4x5 | S3x50 | D 126 X GST | 5 |
| | | 477352 | 6x7 | S6x53 | D 126 X GST | 5 |
| | | 477356 | 8x10 | S6x50 | D 126 X GST | 5 |
| | | 477358 | 10x10 | S6x50 | D 151 X GST | 5 |
| | | 477360 | 15x10 | S6x50 | D 151 X GST | 5 |

Diamante de una capa