MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M3

(Fig. 1)

Características

- Recomendado para moleteados tipo RGE
- Ajuste y centrado de las moletas sobre la pieza mediante husillo roscado
- Doble posici n de los brazos para mayor capacidad de trabajo (Fig. 1)
- Menor riesgo de flexi n de la pieza al no ejercer presi n radial
- Apta para trabajos no repetitivos
- Ejes de HSS fijados mediante circlip

Tipos de máquinas

- Para tornos convencionales

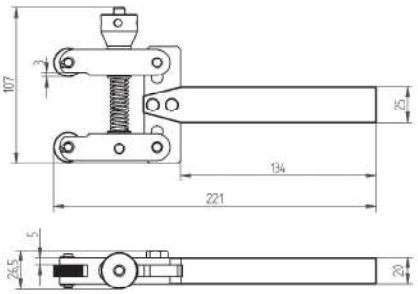
Features

- Recommended for RGE type knurling
- Knurls self-centering by threaded spindle
- Double position of the arms for higher working capacity (Fig. 1)
- Lower risk of bending the workpiece as tool does not make radial pressure
- Suitable for non-repetitive works
- HSS pins fixed by circlip

Machine Types

- For conventional lathes

Avance Feed



Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA	RGE 30º (R)	RGE 45º (R)
Tipo de moleteado / Knurling form			
Con moleta tipo / With knurl type	AA+AA	BL30º + BR30º	BL45º + BR45º
Avances permitidos / Allowed feeds	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉

(R) **Moleteados recomendados** | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	Kg
01030100	M3 20.08.25	R+L	Pos A: Ø 5-40 Pos B: Ø 30-50	20x8x6	1.2

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference	
01992701	EM3/M7-SET	