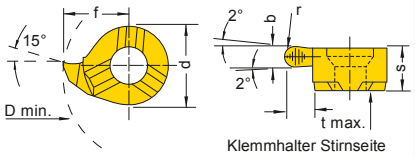
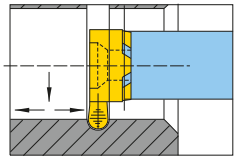
SCHNEIDPLATTEN FÜR VOLLRADIUS STECHDREHEN INNEN
AB BOHRUNG Ø 8 / 11 / 14 / 16 MM



Klemmhalter Stirnseite



Artikel-Nr.	b + 0,05	r	f	s	d	tmax.	Dmin.	Klemmhalter Typ	Qualität	IN2030
R/LS08.008R04	0,80	0,4	4,8	3,3	6	1,0	8	608		
R/LS08.012R06	1,20	0,6	4,8	3,3	6	1,0	8	608		
R/LS08.018R09	1,80	0,9	4,8	3,3	6	1,0	8	608		
R/LS08.020R10	2,00	1,0	4,8	3,3	6	1,0	8	608		
R/LS11.008R04	0,80	0,4	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS11.012R06	1,20	0,6	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS11.016R08	1,60	0,8	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS11.018R09	1,80	0,9	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS11.020R10	2,00	1,0	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS11.024R12	2,40	1,2	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS11.030R15	3,00	1,5	6,7	4,2	8	2,3	11	611		
R/LS14.008R04	0,80	0,4	0,9	5,3	9	4,0	14	614		
R/LS14.012R06	1,20	0,6	9,0	5,3	9	4,0	14	614		
R/LS14.018R09	1,80	0,9	9,0	5,3	9	4,0	14	614		
R/LS14.020R10	2,00	1,0	9,0	5,3	9	4,0	14	614		
R/LS14.022R11	2,20	1,1	9,0	5,3	9	4,0	14	614		
R/LS14.030R15	3,00	1,5	9,0	5,3	9	4,0	14	614		
R/LS16.016R08	1,60	0,8	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.018R09	1,80	0,9	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.020R10	2,00	1,0	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.022R11	2,20	1,1	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.024R12	2,40	1,2	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.030R15	3,00	1,5	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.032R16	3,20	1,6	10,2	5,4	11	4,3	16	616		
R/LS16.040R20	4,00	2,0	10,2	5,4	11	4,3	16	616		

Rechts (R): wie gezeichnet, links (L): spiegelbildlich
Bei Bestellung rechts (R) oder (L) links angeben!

= P = M = K = N = S = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools