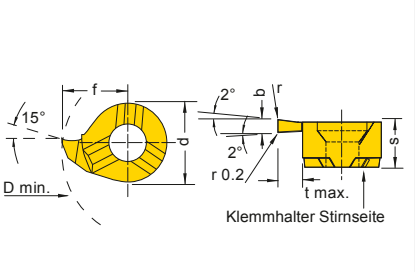
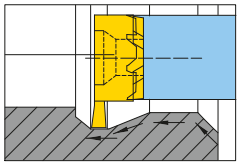
SCHNEIDPLATTEN FÜR NC-FEINDREHEN INNEN
AB BOHRUNG Ø 8 / 11 / 14 / 16 MM





Artikel-Nr.	b + 0,03	r	f	s	d	Ap max.[1]	tmax.	Dmin.	Klemmhalter Typ	Qualität	IN2030
R/LS08.150.02	1,50	0,2	4,8	3,3	6	0,2	1,0	8	608		
R/LS08.200.02	2,00	0,2	4,8	3,3	6	0,2	1,0	8	608		
R/LS11.150.02	1,50	0,2	6,7	4,2	8	0,2	2,3	11	611		
R/LS11.200.02	2,00	0,2	6,7	4,2	8	0,2	2,3	11	611		
R/LS14.150.02	1,50	0,2	9,0	5,3	9	0,2	4,0	14	614		
R/LS14.200.02	2,00	0,2	9,0	5,3	9	0,2	4,0	14	614		
R/LS16.200.02	2,00	0,2	10,2	5,4	11	0,2	4,3	16	616		

[1] Ap max. = maximale Schnitttiefe (werkstoffabhängig)
Rechts (R): wie gezeichnet, links (L): spiegelbildlich
Bei Bestellung rechts (R) oder (L) links angeben!

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H